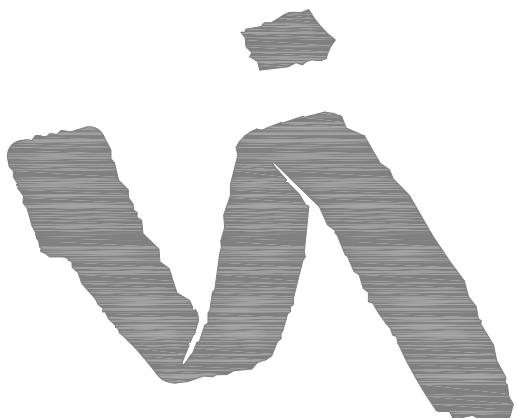
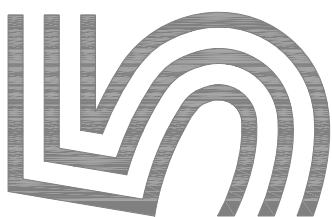
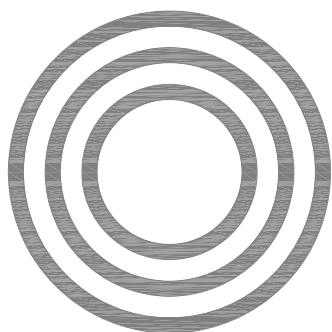
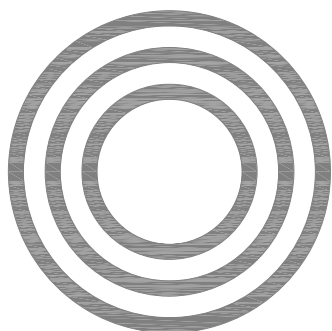




ΠΤΥΣΣΟΜΕΝΑ ΚΟΥΦΩΜΑΤΑ  
FOLDING CASEMENTS



Η σειρά **“EUROPA S.500”** σχεδιάστηκε με σκοπό να παρέχει ευελιξία και εργονομία στο χώρο.

Τα **πτυσσόμενα κουφώματα “EUROPA S.500”** δέχονται έναν **νέο** ισχυρό μηχανισμό οδήγησης (με 4 ράουλα), με δυνατότητα αντοχής φορτίου βάρους έως **200 kgr.**

Ο συνδυασμός των ελαστικών με τα κατάλληλα προφίλ, παρέχει στεγανότητα, άψογη λειτουργικότητα και τέλειο αισθητικό αποτέλεσμα.

**“EUROPA S.500”** series is designed in order to provide flexibility and ergonomics in the room.

**“EUROPA S.500” folding casements** have a new strong driving mechanism (with 4 rollers), able to resist up to **200 kgr** in weight.

The gaskets, in combination with the suitable profiles, guarantee water-tightness and produce perfect functional and aesthetic results.

## ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά “**EUROPA S.500**” είναι ένα **πτυσσόμενο σύστημα** σχεδιασμένο για την κάλυψη των κατασκευαστικών αναγκών, χρησιμοποιώντας παράλληλα και προφίλ από τη σειρά “EUROPA 500”. Δέχεται έναν νέο ισχυρό μηχανισμό οδήγησης (με 4 ράουλα), που δίνει τη δυνατότητα αντοχής φορτίου βάρους έως **200 kgr**.

Ο μηχανισμός τοποθετείται σε ειδικό κανάλι στο επάνω μέρος του κουφώματος, προσφέροντας απόλυτη λειτουργικότητα.

Ο συνδυασμός των **ελαστικών** με τα κατάλληλα προφίλ, εξασφαλίζει στεγανότητα και άψογο αισθητικό αποτέλεσμα.

Η κατεργασία των προφίλ πραγματοποιείται στο πρεσάκι της σειράς “**EUROPA 500**”.

Επίσης, διαθέτει πλήρη γκάμα εξαρτημάτων, τα οποία διατίθενται από την “**PROFIL ACCESSORIES S.A.**” σε εμπόρους.

## TECHNICAL DESCRIPTION

The “**EUROPA S.500**” series is a **folding system**, which covers all the needs of every type of constructions facilities.

In order to cover the majority of needs in the manufacturing sector, profiles from EUROPA 500 series have been used.

“**EUROPA S.500**” series uses a new reliable driver mechanism (with 4 rollers), capable to resist up to **200 kgr** in weight. The mechanism is placed within a special channel at the upper side of the casement, providing conditions of perfect functionality.

The **gaskets**, along with the proper profiles, provide water-tightness and perfect aesthetic results.

The PIEGA punching machine “**EUROPA 500**” accomplishes the process of the profiles.

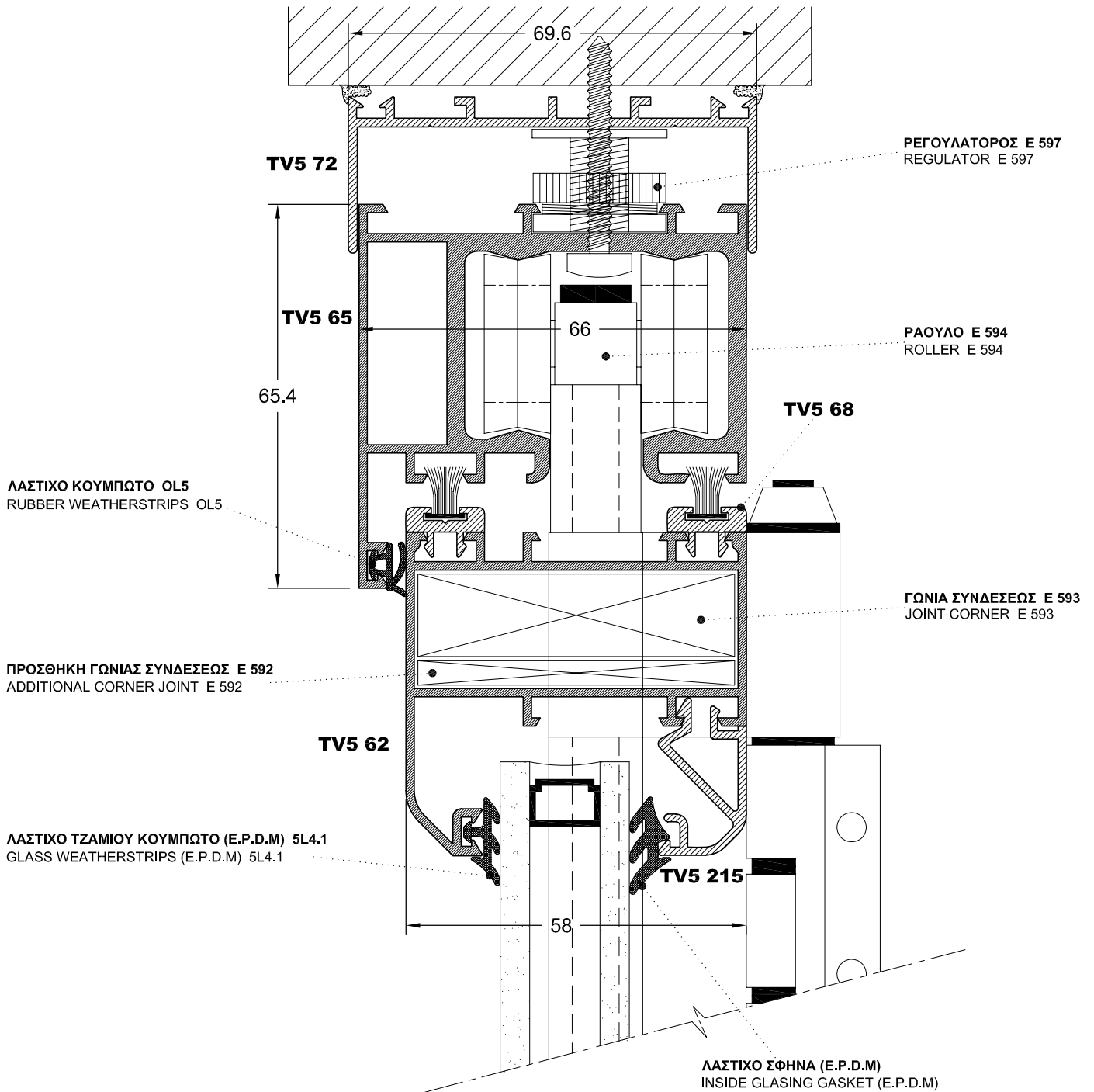
Furthermore, “**PROFIL ACCESSORIES S.A.**” disposes a full range of accessories to traders.

## ΠΡΟΣΟΧΗ

1. Κατά την κατεργασία των προφίλ στα σημεία τομής, για να αποφευχθεί μελλοντικό πρόβλημα διάβρωσης, πρέπει να γίνεται επικάλυψη με κόλλα (αρμόκολλα).
2. Για τη σωστή λειτουργία των κουφωμάτων, να χρησιμοποιούνται εξαρτήματα που πληρούν τις προδιαγραφές της “**EUROPA PROFIL ALUMINIO A.B.E.**”

## ATTENTION

1. During the processing of the profiles a covering of glue for joints or silicone (siliconisation of the mitre cut) must be applied to the surfaces of contact, in order to avoid future corrosion problems.
2. For the proper application of the frames, accessories that fulfill the standards of “**EUROPA PROFIL ALUMINIO S.A.**” must be used.

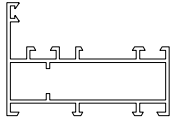
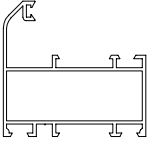

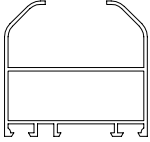
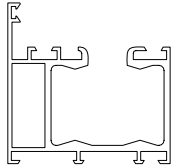





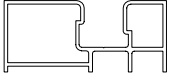
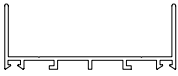
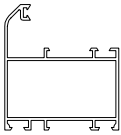
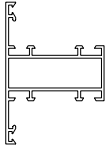


## ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ





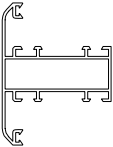

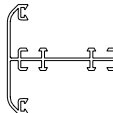
**ΣΕΙΡΑ:** EUROPA S.500  
**ΥΛΙΚΟ:** Al Mg Si-0.5 F22  
**ΑΝΟΧΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ:** EN 120202  
**ΤΥΠΟΣ:** Υδατοστεγής, Αεροστεγής.  
**ΠΑΧΟΣ ΚΡΥΣΤΑΛΛΟΥ:** Ποικίλο, ανάλογο με τα πηχάκια.  
**ΒΑΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ:**  
**Επάνω οδηγός:** Πλάτος 66mm.  
**Κάτω οδηγός:** Ύψος 22mm.  
**Φύλλο:** Πλάτος 58mm και ύψος 55,1mm.  
**Σκοτία μεταξύ των φύλλων:** 10,5mm.  
**Μέγιστη διάσταση πλάτους κάθε φύλλου:** 85 - 90cm.  
**ΧΡΗΣΗ:** Το σύστημα επιτρέπει την κατασκευή πτυσσόμενων θυρών και παραθύρων.



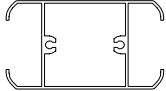
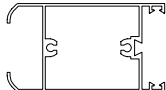
## TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE SYSTEM

**SERIES:** EUROPA S.500  
**ALLOY:** Al Mg Si-0.5 F22  
**TOLERANCE ACCORDING TO:** EN-12020-2  
**TYPE:** Watertight, Airtight.  
**GLASS WIDTH:** According to clips.  
**BASIC DIMENSIONS OF THE SYSTEM:**  
**Upper driver:** 66mm in width.  
**Lower driver:** 22mm in height.  
**Leaf:** 58mm in width and 55.1mm in height.  
**Space between leaves:** 10.5mm.  
**Maximum dimension of leaves in width:** 85 - 90cm.  
**USAGE:** The system allows the construction of folding doors and windows.

<b>ΚΩΔΙΚΟΣ CODE</b>	<b>ΣΧΗΜΑ SKETCH</b>	<b>ΜΗΚΟΣ LENGTH</b>	<b>gr/m gr/m</b>	<b>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION</b>
<b>TV5 61</b>		6	999	<b>ΚΑΣΑ ΠΛΕΥΡΙΚΗ SIDE CASE</b>
<b>TV5 62</b>		6	984	<b>ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΙΚΡΟ SMALL LEAF FRAME</b>
<b>TV5 63</b>		6	791	<b>ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ BOTTOM END DRIVER</b>
<b>TV5 64</b>		6	1.000	<b>ΦΥΛΛΟ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ LEAF FRAME</b>
<b>TV5 65</b>		6	1.821	<b>ΠΑΝΩ ΟΔΗΓΟΣ UPPER DRIVER</b>
<b>TV5 66</b>		6	166	<b>ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ WATERTIGHTNESS PROFILE</b>
<b>TV5 67</b>		6	179	<b>ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝΩΣΗΣ WATERTIGHTNESS PROFILE</b>

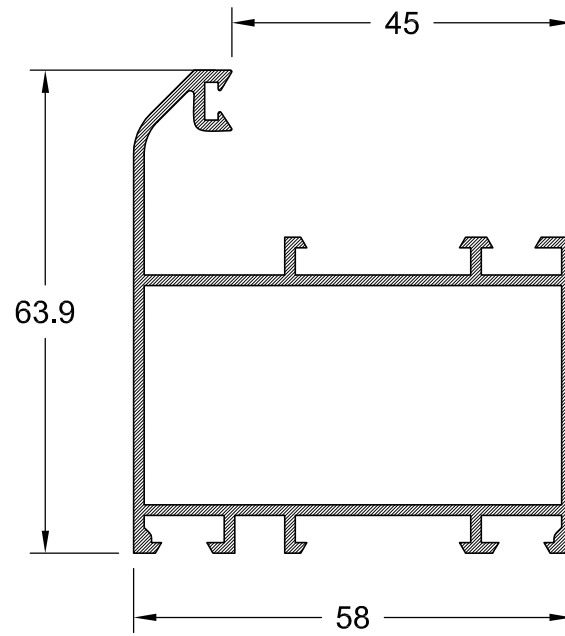
<b>ΚΩΔΙΚΟΣ</b> CODE	<b>ΣΧΗΜΑ</b> SKETCH	<b>ΜΗΚΟΣ</b> LENGTH	<b>gr/m</b> gr/m	<b>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ</b> DESCRIPTION
<b>TV5 68</b>		6	135	<b>ΚΟΥΜΠΩΜΑ ΓΙΑ ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ</b> CLIP FOR BRUSH
<b>TV5 71</b>		6	883	<b>ΚΑΤΩ ΟΔΗΓΟΣ</b> BOTTOM END DRIVER
<b>TV5 72</b>		6	570	<b>ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ</b> REGULATOR
<b>TV5 76</b>		6	1.051	<b>ΦΥΛΛΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΜΕΓΑΛΟ</b> LARGE LEAF FRAME
<b>TV5 143</b>		6	964	<b>ΧΩΡΙΣΜΑ</b> TRANSOM / MULLION PROFILE
<b>TV5 152</b>		6	370	<b>ΠΗΧΑΚΙ ΜΟΝΟΥ ΚΡΥΣΤΑΛΟΥ</b> CLIP FOR SINGLE GLASS
<b>TV5 154</b>		6	362	<b>ΠΗΧΑΚΙ ΜΟΝΟΥ ΚΡΥΣΤΑΛΟΥ</b> CLIP FOR SINGLE GLASS

<b>ΚΩΔΙΚΟΣ</b> CODE	<b>ΣΧΗΜΑ</b> SKETCH	<b>ΜΗΚΟΣ</b> LENGTH	<b>gr/m</b> gr/m	<b>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ</b> DESCRIPTION
<b>TV5 199</b>		6	154	<b>ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> CLIP
<b>TV5 215</b>		6	296	<b>ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ ΟΒΑΛ</b> CLIP
<b>TV5 241</b>		6	333	<b>ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> CLIP
<b>TV5 242</b>		6	357	<b>ΠΗΧΑΚΙ ΓΙΑ ΠΑΝΕΛΣ</b> CLIP FOR PANELS
<b>TV5 243</b>		6	1.090	<b>ΧΩΡΙΣΜΑ ΠΟΜΠΕ</b> TRANSOM / MULLION PROFILE
<b>TV5 315</b>		6	353	<b>ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> CLIP
<b>TV5 343</b>		6	765	<b>ΧΩΡΙΣΜΑ / ΚΑΪΤΙ ΠΟΜΠΕ</b> TRANSOM / MULLION PROFILE

<b>ΚΩΔΙΚΟΣ</b> CODE	<b>ΣΧΗΜΑ</b> SKETCH	<b>ΜΗΚΟΣ</b> LENGTH	<b>gr/m</b> gr/m	<b>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ</b> DESCRIPTION
<b>TV5 415</b>		6	308	<b>ΠΗΧΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> CLIP
<b>TV5 844</b>		6	1.561	<b>ΚΑΤΩ ΤΑΜΠΛΑΣ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΜΕΓΑΛΟΣ</b> LARGE SHUTTER BOTTOM RAIL
<b>TV5 845</b>		6	1.190	<b>ΤΡΑΒΕΡΣΑ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ</b> MULLION FOR SHUTTER
<b>TV5 846</b>		6	1.258	<b>ΚΑΤΩ ΤΑΜΠΛΑΣ ΠΑΤΖΟΥΡΙΟΥ ΜΙΚΡΟΣ</b> SMALL SHUTTER BOTTOM RAIL

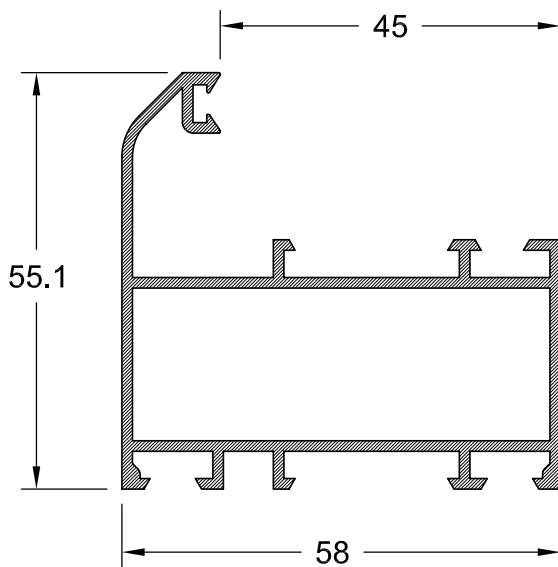
**TV5 76**

1.051 gr/m



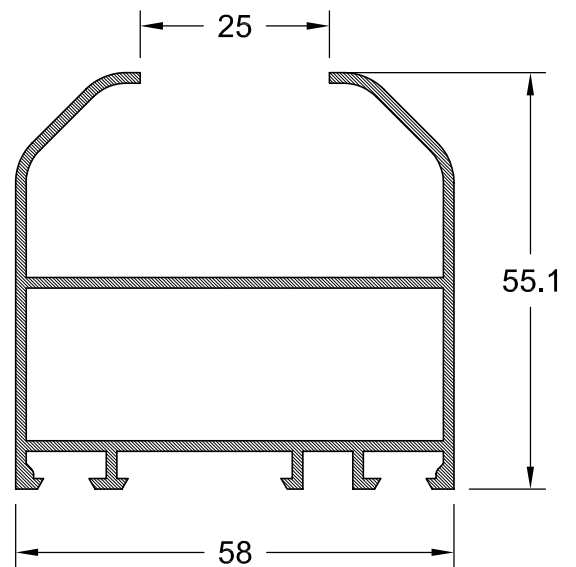
**TV5 62**

984 gr/m



**TV5 64**

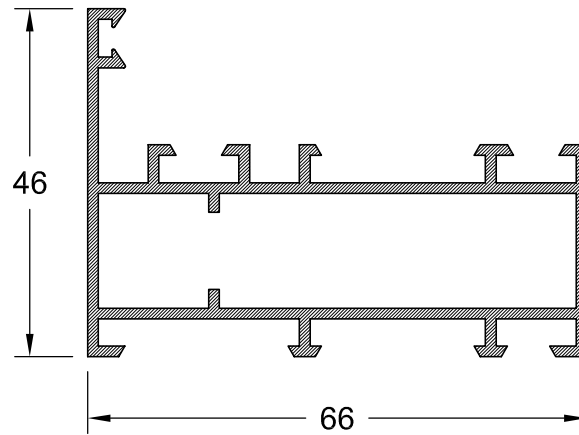
1.000 gr/m





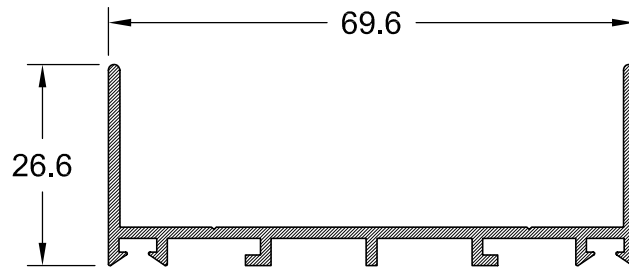
**TV5 61**

999 gr/m



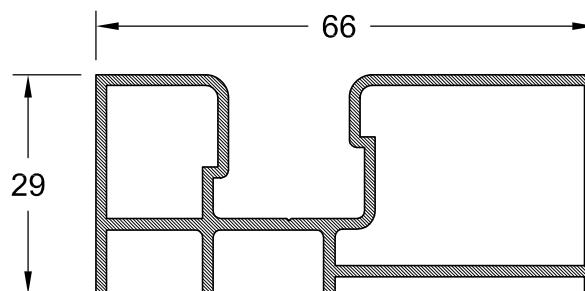
**TV5 72**

570 gr/m



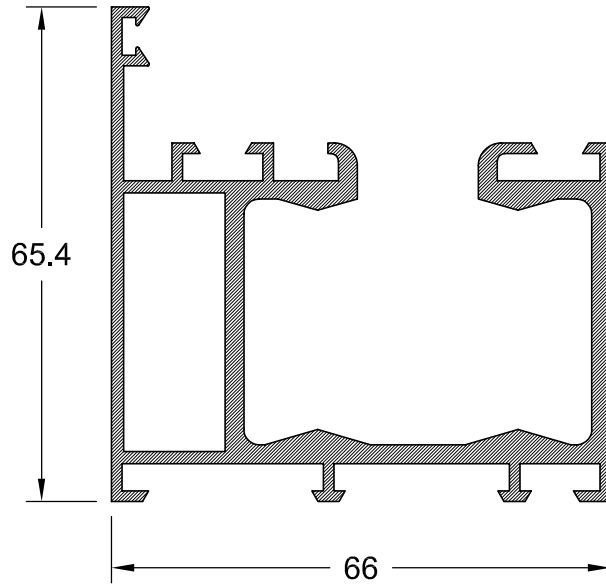
**TV5 71**

883 gr/m



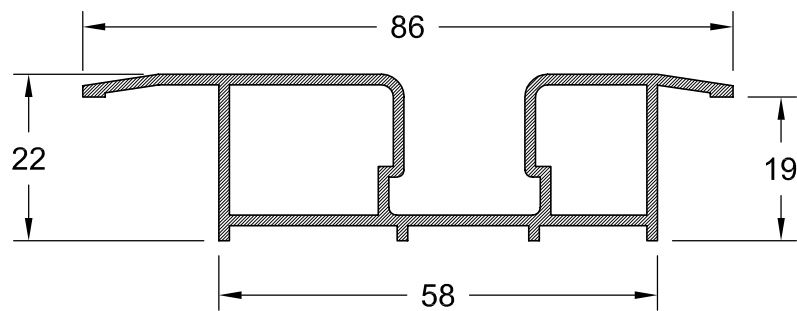
**TV5 65**

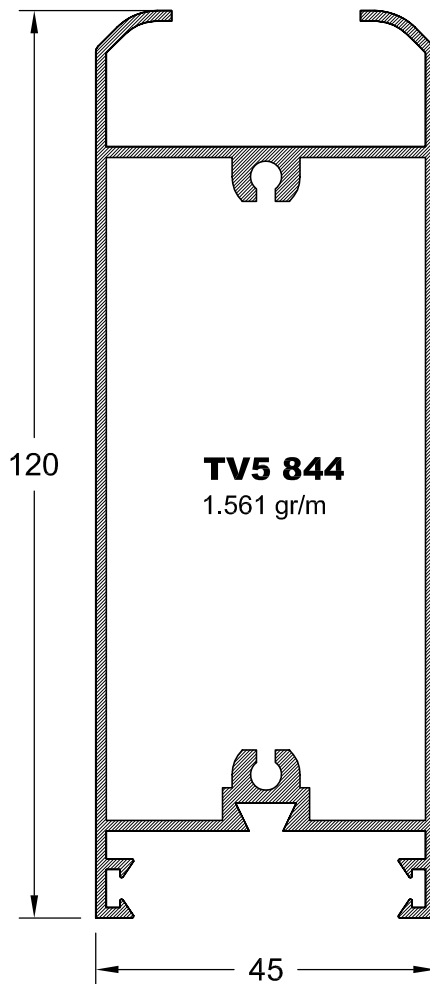
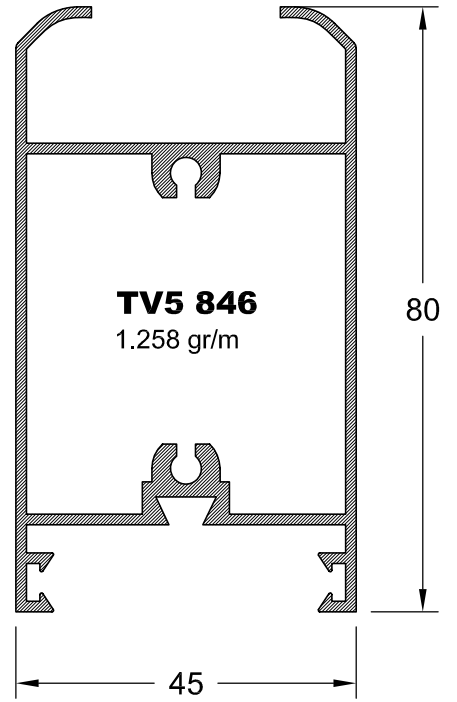
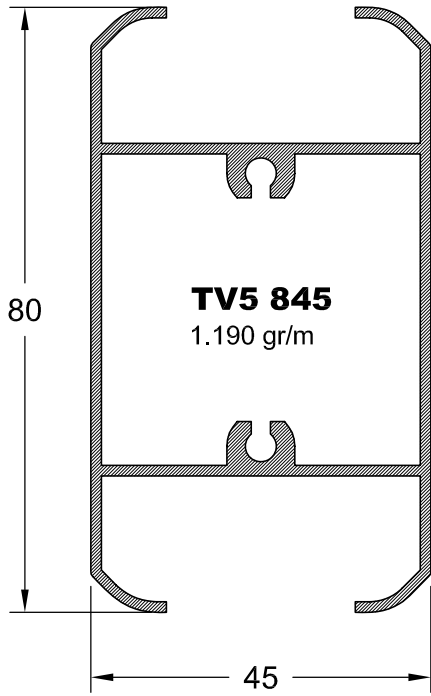
1.821 gr/m



**TV5 63**

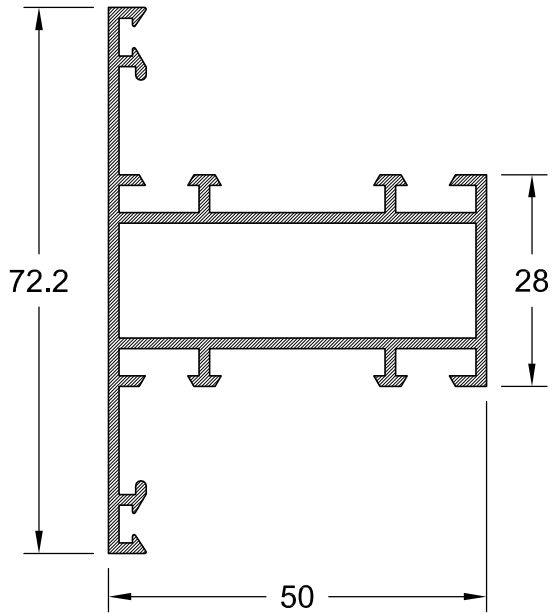
791 gr/m





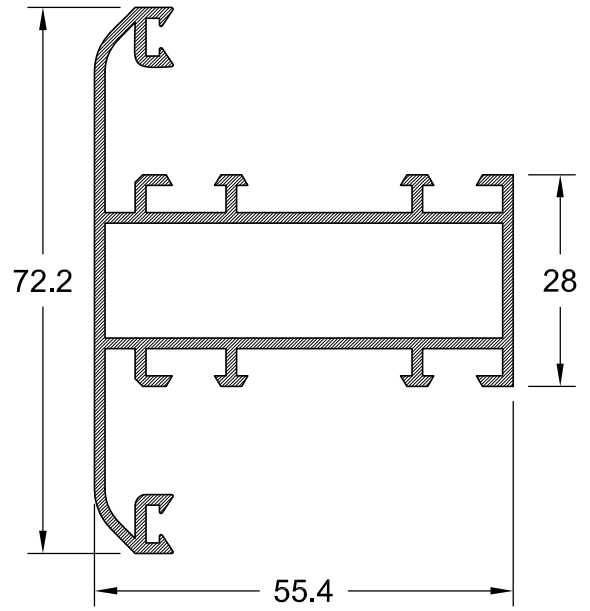
**TV5 143**

964 gr/m



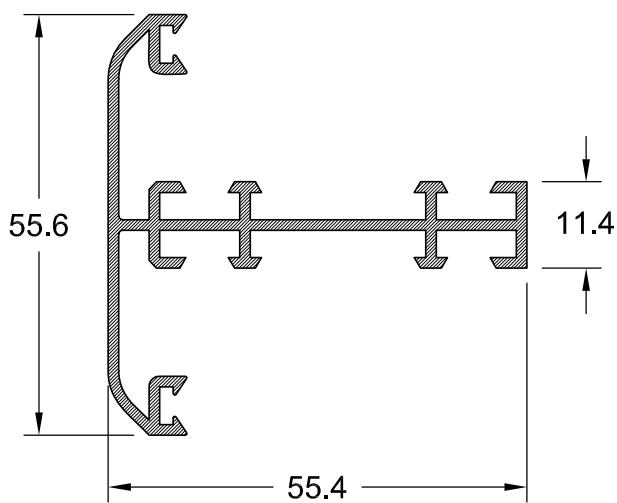
**TV5 243**

1.090 gr/m



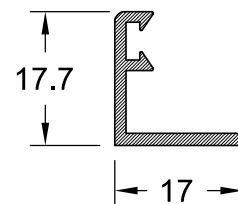
**TV5 343**

765 gr/m



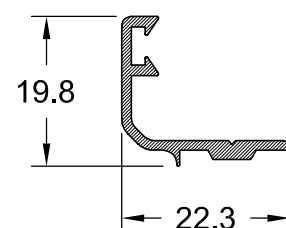
**TV5 66**

166 gr/m



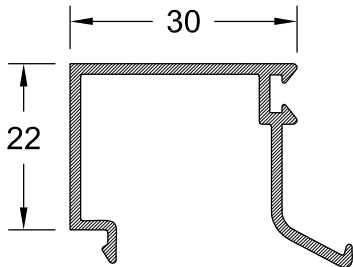
**TV5 67**

179 gr/m



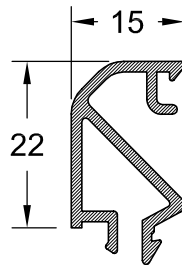
**TV5 154**

362 gr/m



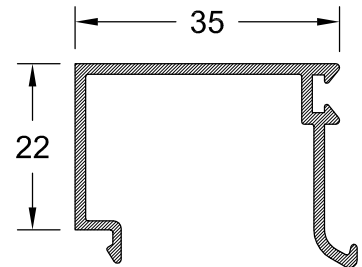
**TV5 215**

296 gr/m



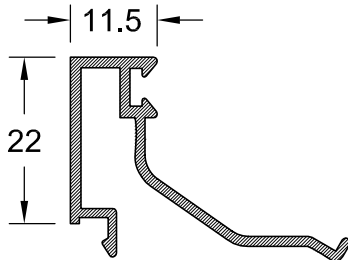
**TV5 152**

370 gr/m



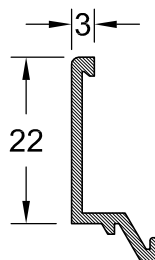
**TV5 241**

333 gr/m



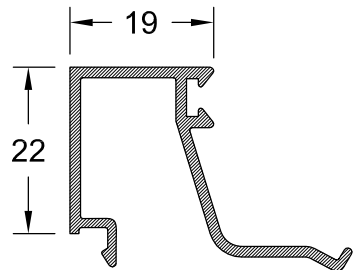
**TV5 199**

154 gr/m



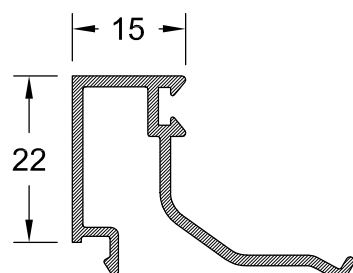
**TV5 242**

357 gr/m



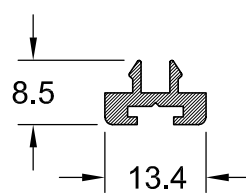
**TV5 315**

353 gr/m



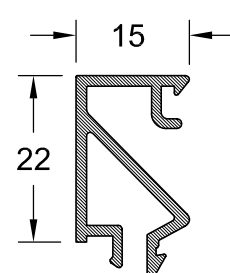
**TV5 68**

135 gr/m



**TV5 415**

308 gr/m



## ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Να κατασκευάζει και να τοποθετεί την κατάλληλη ψευτόκασα, ανάλογα με τον τύπο του κουφώματος.
4. Να υπολογίζει πάντοτε έναν αέρα μεταξύ ψευτόκασας και κουφώματος, της τάξεως των 2.5 έως 3 mm από κάθε πλευρά (λαμβάνοντας υπόψη το περιμετρικό λάστιχο θερμοδιακοπής), για την εύκολη τοποθέτηση και ευθυγράμμιση του κουφώματος και παράλληλα την καλύτερη μόνωση με την εισχώρηση της αρμόκολλας στο εσωτερικό του κενού, από ότι αν τοποθετηθεί μόνο επιφανειακά.
5. Να κόβει και να χαντρώνει σωστά τα προφίλ και να προστατεύει αυτά τα σημεία τομής με αντιδιαβρωτικά υλικά για την αποφυγή διάβρωσης.
6. Να τοποθετεί αρμόκολλα στα φάλτσα των προφίλ κατά την συναρμογή, έτσι ώστε να δημιουργεί στεγανά και να οδηγεί το νερό στο εξωτερικό μέρος του κουφώματος διαμέσου των νεροχυτών.
7. Επίσης, να τοποθετεί σιλικόνη στο κάτω μέρος του κουφώματος, μεταξύ κάσας και μαρμάρου, έτσι ώστε να απαγορεύει την είσοδο νερού στο εσωτερικό μέρος του κτιρίου.
8. Να δημιουργεί πάντοτε τους απαραίτητους νεροχύτες, με βάση την περιοχή και θέση του κουφώματος για καλύτερη στεγανοποίηση.
9. Να ανοίγει οπές για την απορροή των επικαθίσεων στο κάτω μέρος κάθε φύλλου παντζουριού για την αποφυγή διάβρωσης.
10. Να χρησιμοποιεί πάντοτε τα σωστά εξαρτήματα (μηχανισμούς κλπ.) που αναφέρονται στους καταλόγους.
11. Να δίνει περισσότερο βάρος στα λάστιχα στεγανοποίησης, ζητώντας να είναι από E.P.D.M.
12. Να τακάρει σωστά τους υαλοπίνακες για την αποφυγή κρεμάσματος της κατασκευής.
13. Να ζητά τη βοήθεια των τεχνικών στην περίπτωση μιας δύσκολης κατασκευής για την αποφυγή προβλήματος.

### Σημείωση :

Τα λάστιχα που χρησιμοποιούνται στα κουφώματα θα πρέπει να είναι κουμπωτά, για να μπορούν να αντικατασταθούν με την πάροδο του χρόνου.

## INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. He should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. Moreover, he should construct and install the right fake – frame casement, according to the type of the casement.
4. Furthermore, the aluminum constructor should take into account the space – where insulating glue is placed - between the fake-frame and the frame (considering the circumferential insulation gasket), for a simple installation and symmetry.
5. Cutting and piercing profiles with the correct way is essential, as well as to protect the points of joint from corrosion with anti corrosive materials.
6. Always, he should apply silicone at the points of joint, and pilot the trapped water out of the profiles.
7. He should fill with silicone the gap between the bottom side of the casement and the wall (or marble surface), in order to prevent water entering the internal side of the building.
8. He also has to construct the required water drainage, according to the best position for waterproof ness of the casement.
9. Opening of holes to the bottom side of every shutter leaf is essential for flowing out the sediments, protecting the leaf from corrosion.
10. Using the approved and original accessories, as published in the catalogues.
11. Gaskets are very important parts of the construction, therefore the constructor should make sure that are made of E.P.D.M.
12. The aluminum constructor has to balance and install the glass panes very carefully avoiding any future problem.
13. He must never hesitate to ask for assistance from our technical advisors at any time.

### Notes:

Gaskets have to be replaced after a certain period of time. For this reason please, please follow the instructions for their placement.

## ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

- Ο τακτικός καθαρισμός των βαμμένων προφίλ θα διατηρήσει τη βαφή σε ικανοποιητική κατάσταση.
  - Ο καθαρισμός είναι αναγκαίος όταν οι επικαθίσεις σκόνης ή άλλων ρύπων είναι εμφανείς στην επιφάνεια τους και θα πρέπει να γίνεται με νερό και ελαφρύ απορρυπαντικό, το pH των οποίων θα πρέπει να είναι **5,5-8**.
  - Το **περιοδικό** καθάρισμα θα πρέπει να γίνεται με σφουγγάρι και νερό που περιέχει ουδέτερο διαβρεκτικό παράγοντα, ακολουθούμενο από ξέβγαλμα με καθαρό νερό.
  - Τα προϊόντα καθαρισμού πρέπει να μην προσβάλουν την επιφάνεια ούτε να αλλάζουν την εμφάνισή της. Σκληρό σφουγγάρι σύρμα ή διαλυτικά καθαριστικά βλάπτουν την εμφάνιση, ενώ σημαντικό παράγοντα αποτελεί και η περιοχή στην οποία βρίσκεται η οικοδομή.
  - Ειδικά στις βιομηχανικές και παραθαλάσσιες περιοχές η συχνότητα καθαρισμού πρέπει να είναι αντίστοιχη της συχνότητας επικαθίσης των διαφόρων ρύπων ή αλάτων αντίστοιχα, λόγω της έντονης διαβρωτικής επίδρασής τους.
- Επισημαίνεται ότι οικοδομικά αλκαλικά υλικά, όπως τσιμέντο, άσβεστος και γύψος, δεν θα πρέπει να μένουν προσκολλημένα στη βαφή.
- Επίσης, πρέπει να αποφεύγεται η επικόλληση διαφόρων μη εγκεκριμένων σελοτέιπ κατευθείαν στη βαφή.
  - Το φιλμ προστασίας που τοποθετείται στο εργοστάσιο είναι κατάλληλο για χρήση. Προσοχή όμως: αμέσως μετά την τοποθέτηση του κουφώματος πρέπει να αφαιρείται, γιατί η έκθεση του στον ήλιο θα δημιουργήσει πρόβλημα.
- Η τήρηση όλων των παραπάνω καθώς και η χρήση της ειδικής κόλλας στα σημεία που η βαφή, λόγω της κατεργασίας των προφίλ, έχει καταστραφεί, θα βοηθήσουν στο να διατηρηθεί η αρχική στιλπνότητα της βαφής και να αποφευχθούν πιθανά προβλήματα διάβρωσης.

## INSTRUCTIONS CONCERNING THE CASEMENT'S MAINTENANCE

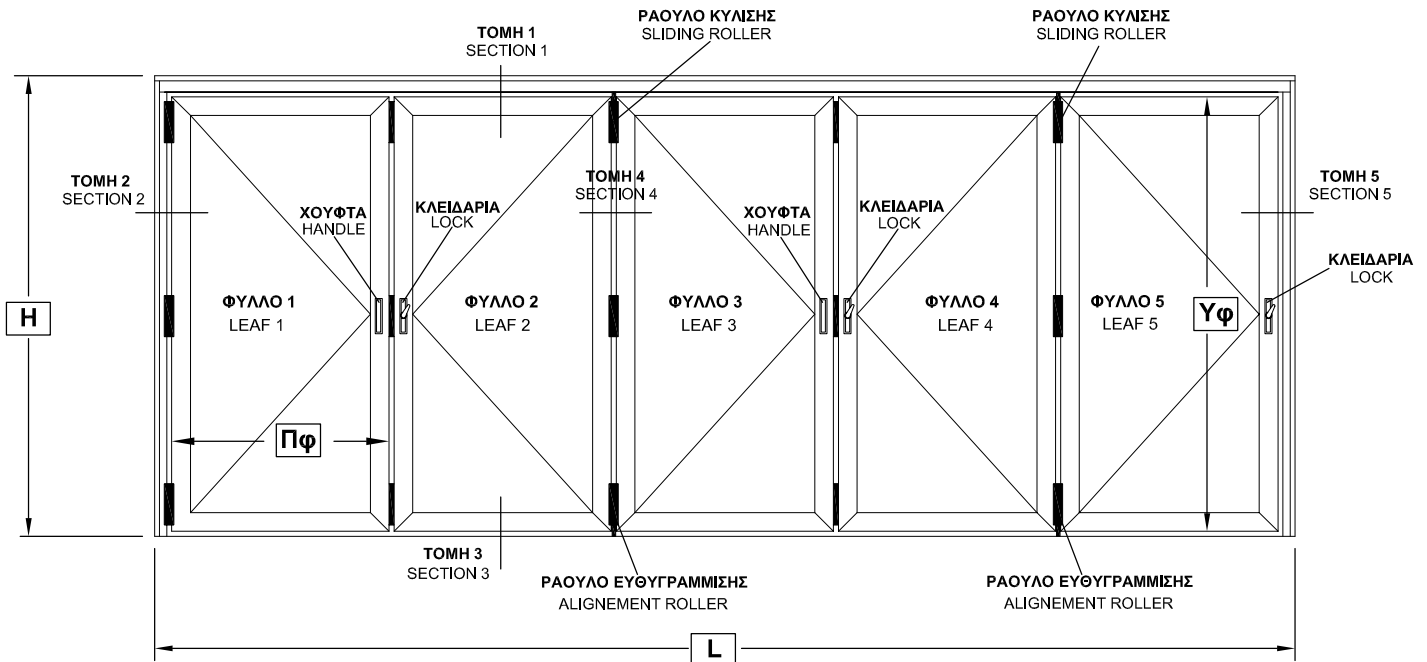
- The regular cleaning of painted profile surfaces will keep them in satisfactory condition.
  - Cleaning is considered necessary when dust and / or pollution are evident on the surface of the profile. It should be carried out done by using a soft sponge and a mixture of water and cleaning-product with a pH of 5.5-8, followed by washing with clean water.
  - The cleaning products should not affect the surface or change its appearance, therefore hard sponge, sponge of wire, or diluters must be avoided.
  - The frequency of cleaning depends on the place, where the building is located and its desired appearance.
  - Especially in industrial and coastal areas, the frequency of cleaning should be proportional to the deposits of dirt or salts on the profile's surface since then are very corrosive.
- We would like to point out that alkaline material, such as cement, lime, and gypsum should not stay adhered to the surface. Also not approved tapes should not be stuck directly on the painted surface.
- The protective film, which is put on when the profile leaves the production line, should be removed after casement installation, because its exposure to the sunlight could cause problems to the surface.
- Strict adherence to the instruction mentioned above, in combination with the use of a special glue directly to the points where the paint is scratched during the works, will contribute to the shiny appearance and strength of the profile, by avoiding as well, this way, any possible problems of corrosion.

## ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΤΟΜΕΣ

### CONSTRUCTION SECTIONS

### ΔΙΑΤΑΞΗ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ

### ARRANGEMENT ACCORDION OF FIVE WINGS



### ΣΤΑΔΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΜΟΝΤΑΡΙΣΜΑΤΟΣ

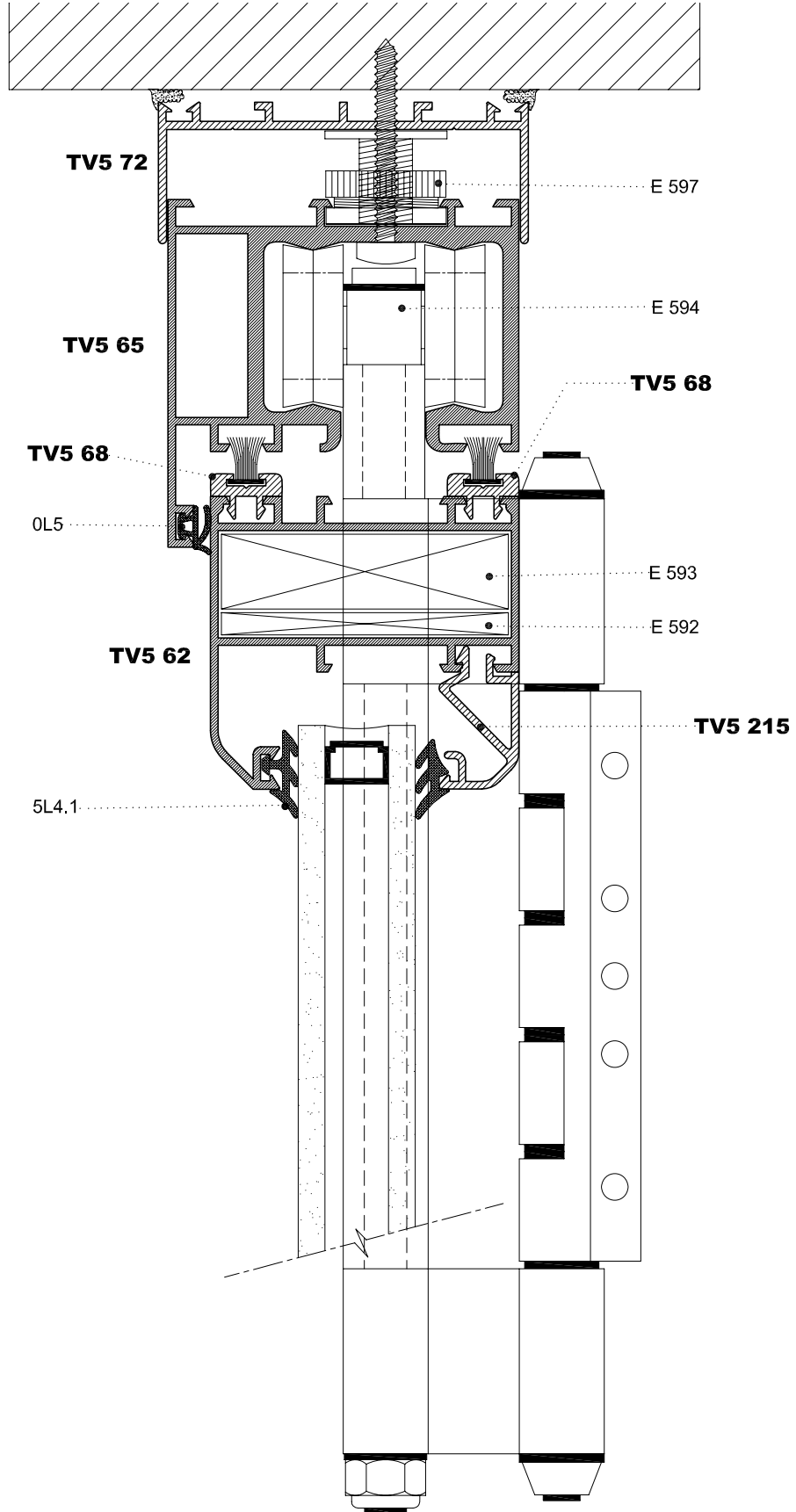
1. Κατασκευάζουμε τα φύλλα σύμφωνα με τα μέτρα κοπής.
2. Τοποθετούμε στο άνοιγμα του τοίχου το προφίλ TV5 72 σε μορφή "Π".
3. Τοποθετούμε τον κάτω οδηγό προφίλ TV5 63 ή TV5 72 στο δάπεδο.
4. Τοποθετούμε τον επάνω οδηγό προφίλ TV5 65 με τους ρεγουλάτορες και τον ρυθμίζουμε ώστε να είναι παράλληλος με τον κάτω οδηγό.
5. Τοποθετούμε τις πλευρικές κάσες με τους ρεγουλάτορες και κάνουμε τις απαραίτητες ρυθμίσεις.
6. Τοποθετούμε το φύλλο 1 με τους μεντεσέδες στην πλευρική κάσα.
7. Τοποθετούμε τα ράουλα κύλισης και τους μεντεσέδες στα φύλλα 2 και 3 καθώς και στα φύλλα 4 και 5.
8. Τα φύλλα 2 και 3 με τα ράουλα κύλισης τοποθετούνται στον επάνω οδηγό από ένα ειδικό άνοιγμα που έχουμε δημιουργήσει σε 30cm από την δεξιά πλευρά του οδηγού και τα μοντάρουμε με το φύλλο 1.
9. Με τον ίδιο τρόπο περνούμε και τα φύλλα 4 και 5 στον επάνω οδηγό και τα μοντάρουμε με τα υπόλοιπα.

### CONSTRUCTION AND ASSEMBLY STAGES

1. Construct the leaves according with cutting instructions.
2. Put the profile TV5 72 on the width of the wall like "Π" shape.
3. Put the driver TV5 63 or TV5 72 on the floor.
4. Place the driver TV5 65 on the top of the casement with the regulators.
5. Install the side cases with the regulators.
6. Put the leaf 1 with the hinges on the side case.
7. Put the sliding rollers and the hinges on the leaves 2,3,4 and 5.
8. Place the leaves 2 and 3 with the sliding rollers on the upper driver.  
(we put on the leaves from a special oppening 30cm that we have created from the right side of the driver and connect the leaves 2 and 3 with leaf 1.
9. With the same way we mount on the upper driver the leaves 4 and 5.

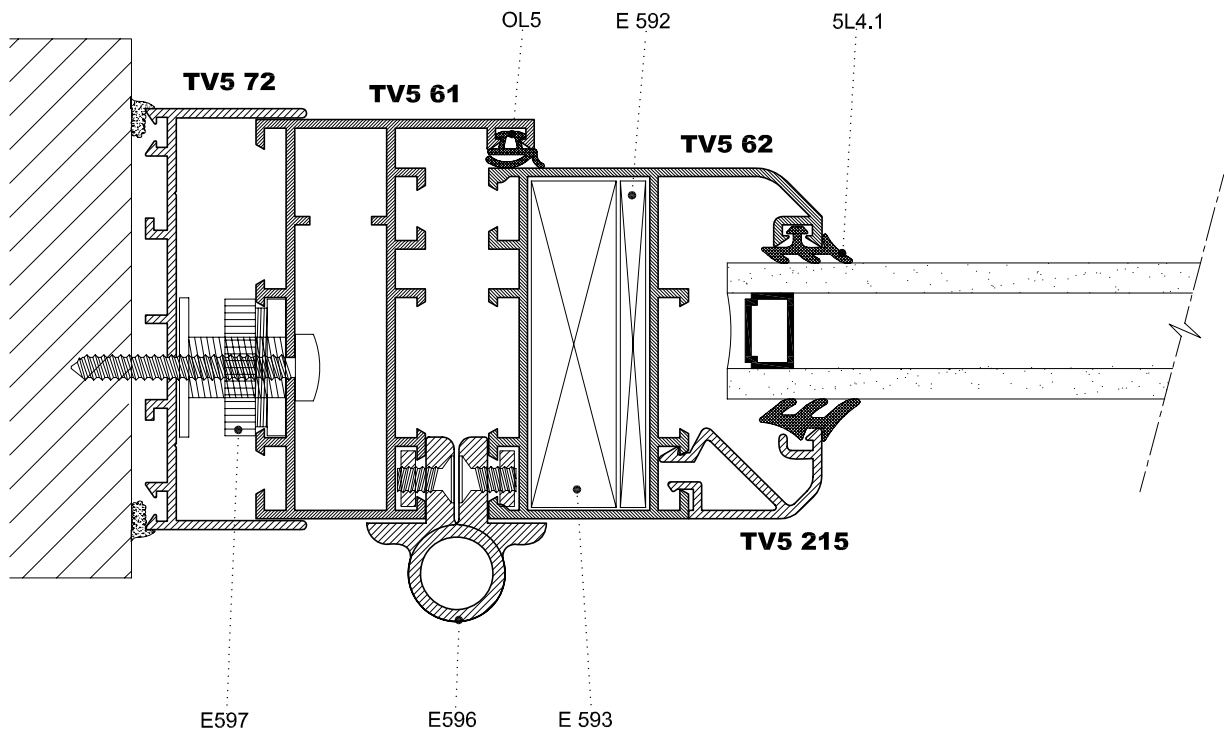


**TOMH 1**  
**SECTION 1**

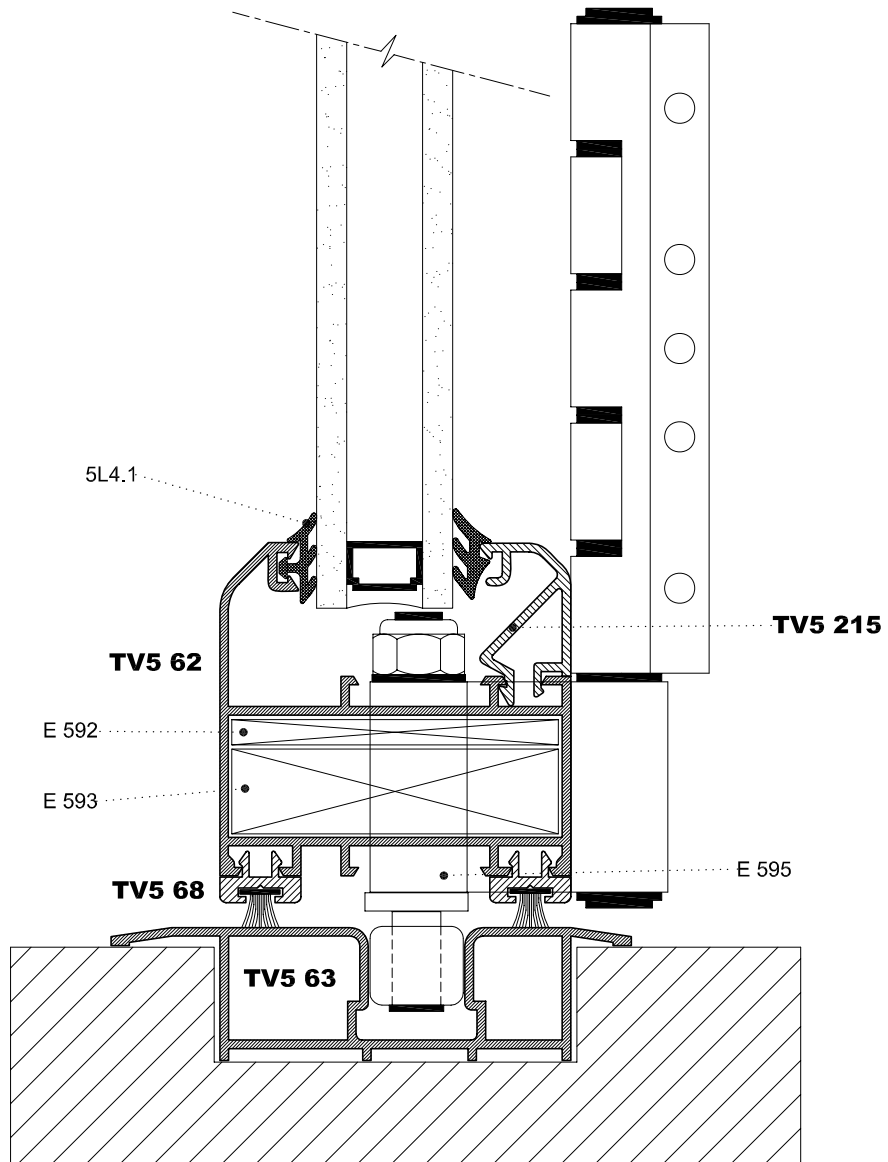


SCALE: 0.8

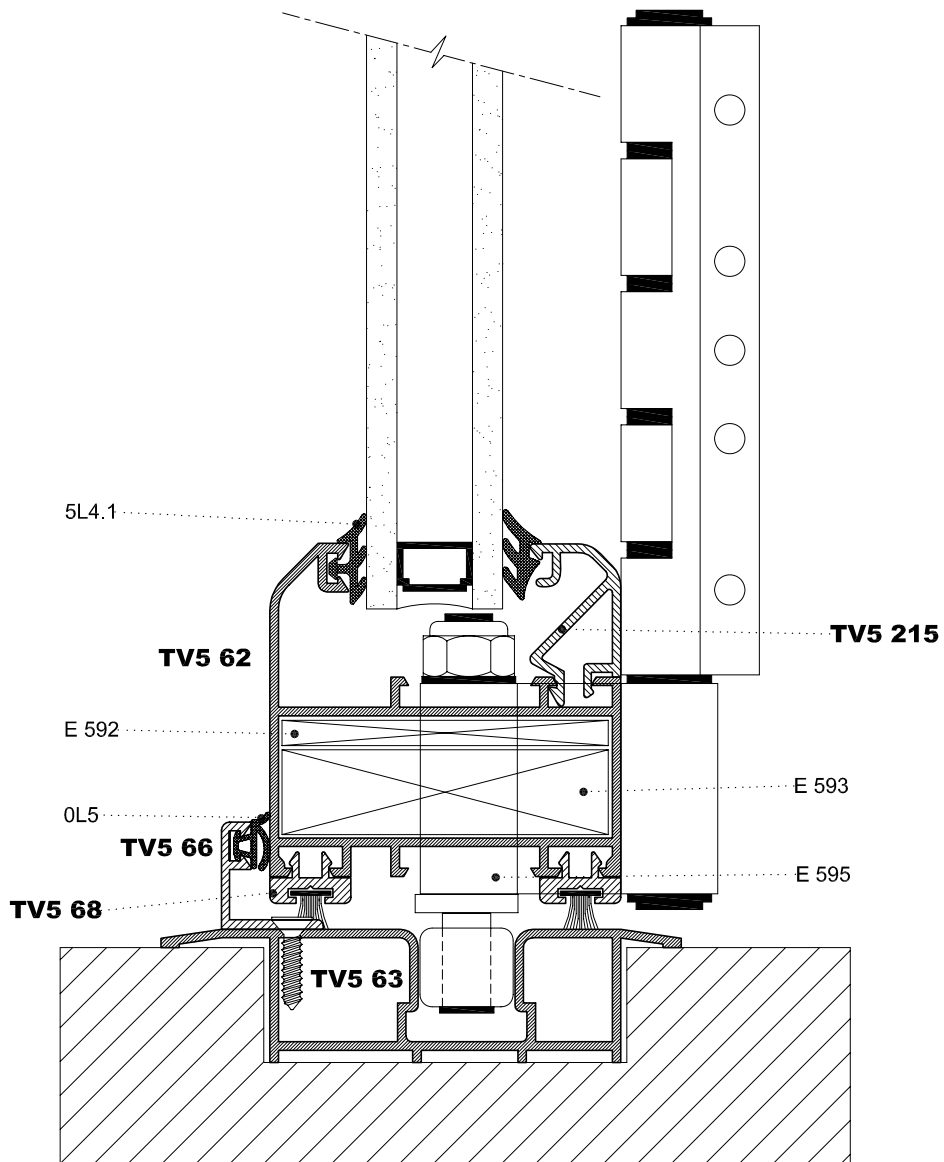
**TOMH 2**  
**SECTION 2**



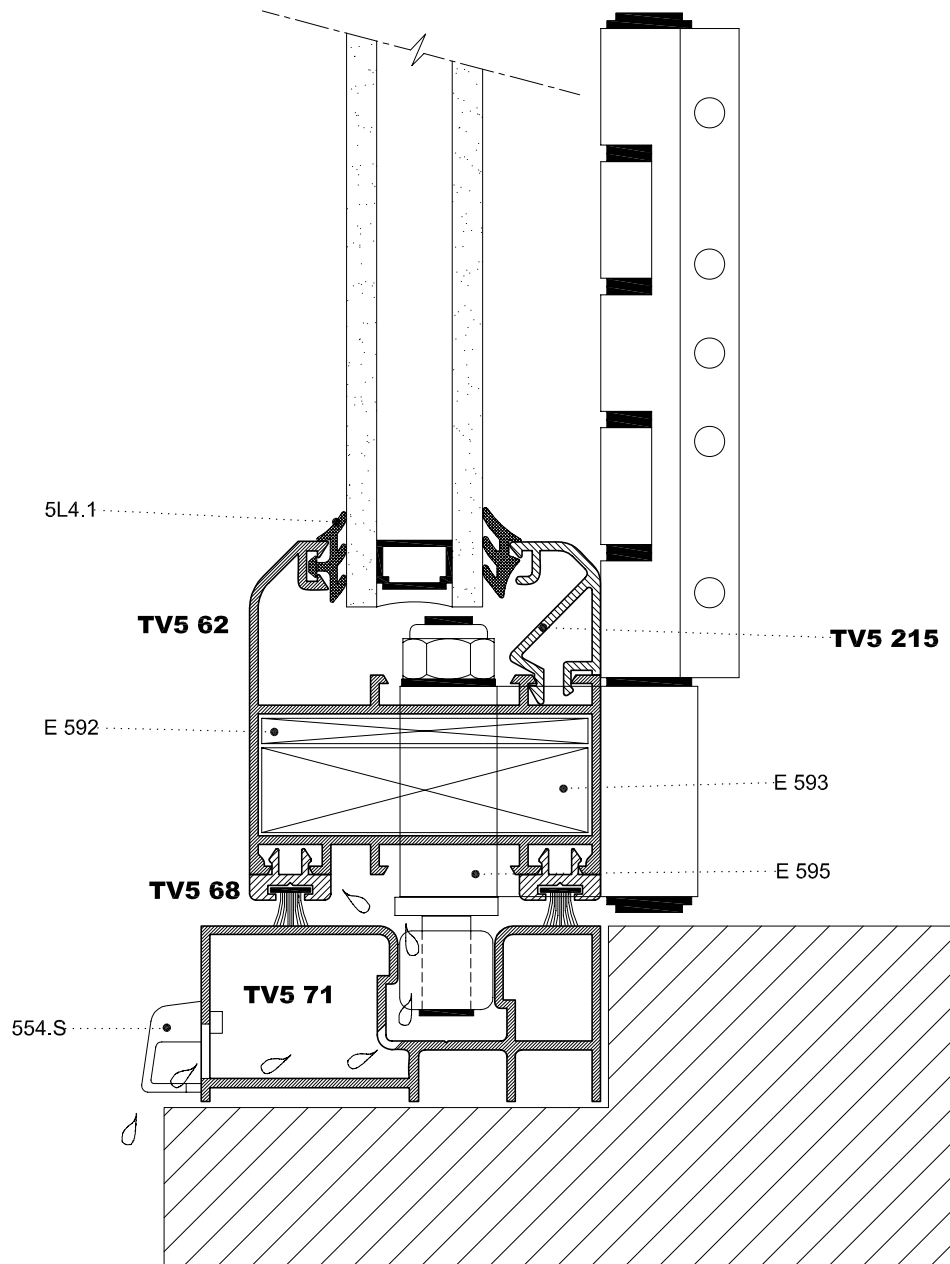
**TOMH 3**  
**SECTION 3**



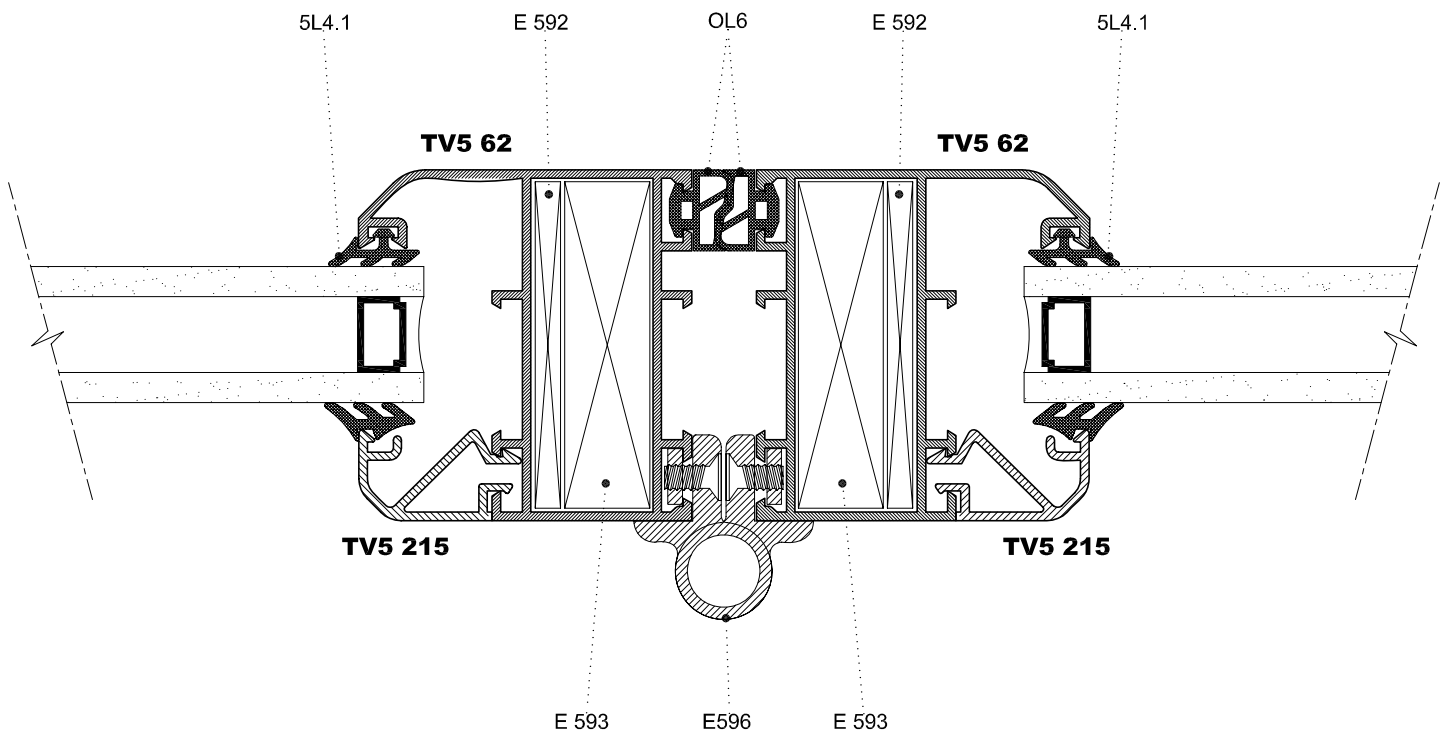
**TOMH 3A**  
**SECTION 3A**



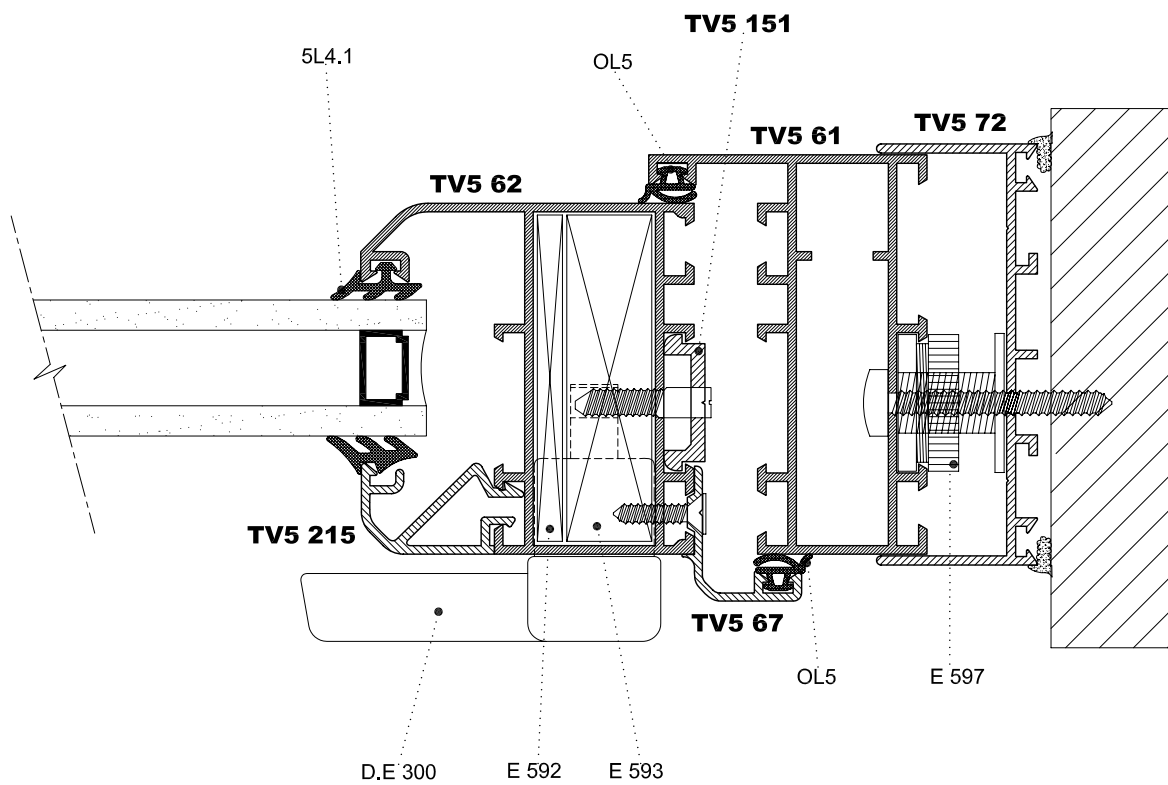
**TOMH 3B**  
**SECTION 3B**



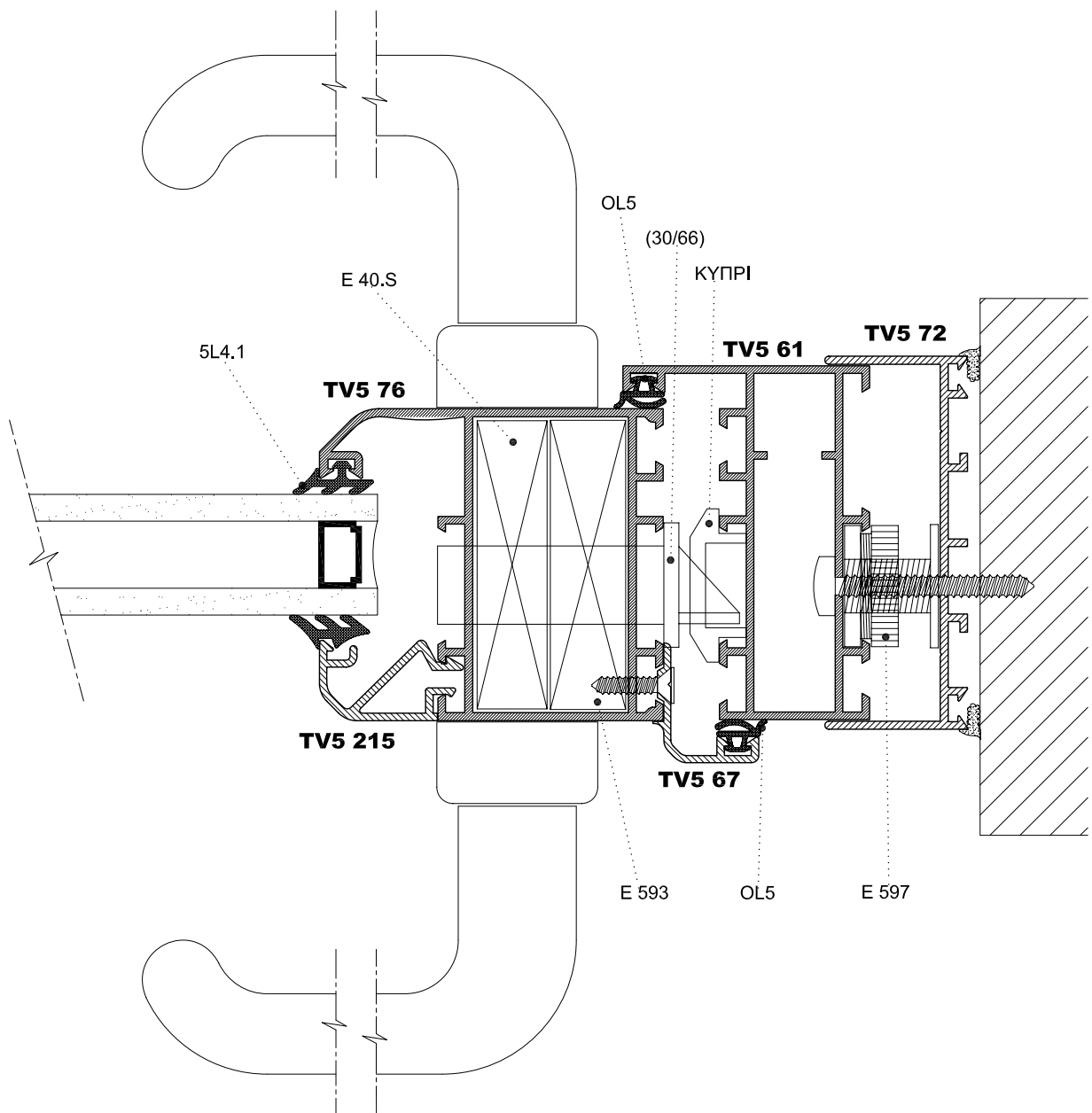
**TOMH 4**  
**SECTION 4**



**TOMH 5A**  
**SECTION 5A**



**TOMH 5B**  
**SECTION 5B**





## ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

### QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC COATING FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

#### ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

---

##### ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40mm.

##### ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3mm.

##### ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαιπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

#### ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

---

##### ΟΨΗ – ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

#### GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

---

##### DIMENSIONS

For a critical dimension of 50mm there is a tolerance of (+/-) 0.40mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40mm.

##### STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6m length the maximum deflection allowed is 3mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its deviance will be restricted by its weight. Then, the maximum deflection in the middle of the piece should not exceed 3mm.

##### BENDING

For a medium dimension profiles bending tolerance should be 2mm at the edge of a 5-6m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the deflection must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

#### ELECTROSTATIC PAINT

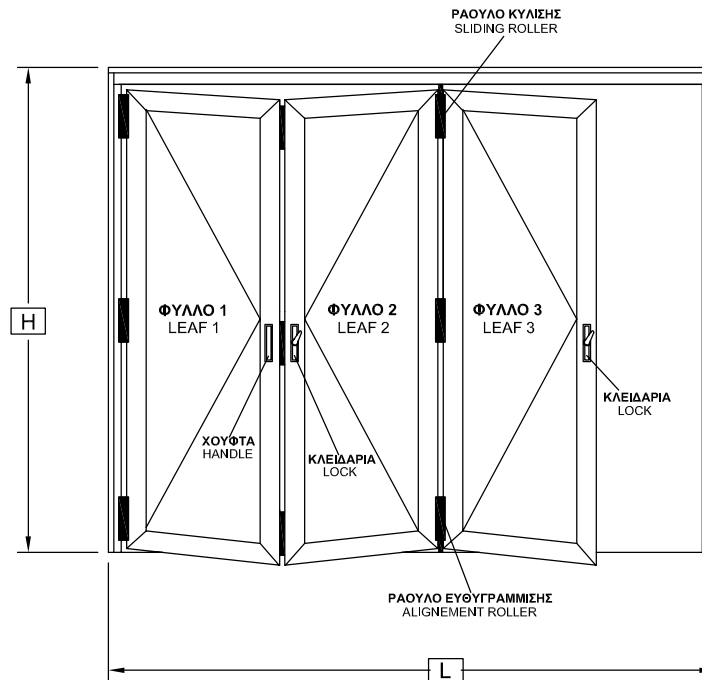
---

##### LOOK APPEARANCE

The surface treatment of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2m distance (The QUALICOAT'S specifications state 3m distance).

Various defects in the surface should not be visible from that distance.

## ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΡΙΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ CONSTRUCTION ACCORDION OF THREE WINGS



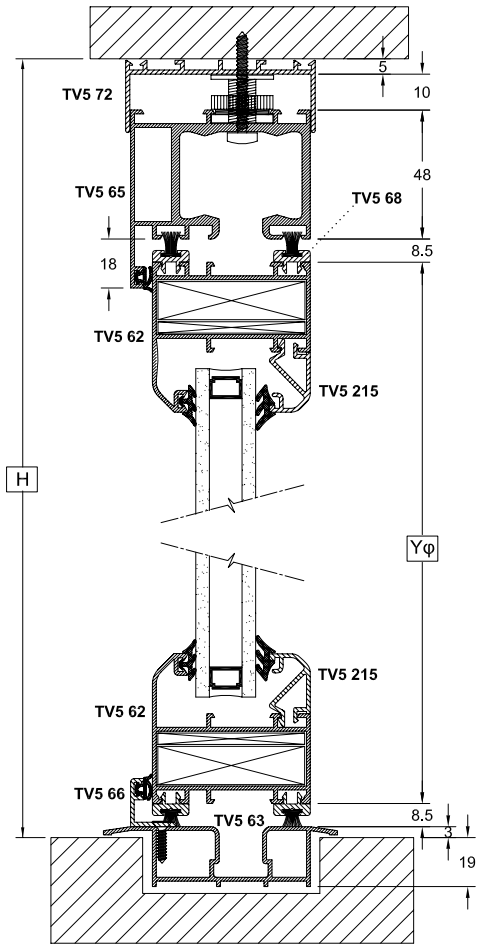
### ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΙΣ ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ CUTTING INSTRUCTIONS ACCORDING WITH DETAILS

Α/Α	Νº ΠΡΟΦΙΛ PROFILE Nº	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			CASE 1	CASE 2		
1	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71	1	90° - 90°
2	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	2	90° - 90°
3	TV5 65	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	H - 30	H - 27	1	90° - 90°
4	TV5 61	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE CASE	L - 30	L - 30	2	90° - 90°
5	TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	H - 66	H - 92	1	90° - 90°
6	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
7	TV5 62 / TV5 64	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - LEAF HEIGHT	-	L - 30	1	90° - 90°
8	TV5 62 / TV5 64	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - LEAF WIDTH (Πφ)	H - 83	H - 109	6	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	$\frac{(L - 128)}{3}$	$\frac{(L - 128)}{3}$	6	45° - 45°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 122	L - 122	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	H - 75	H - 101	1	90° - 90°
			Πφ + 10	Πφ + 10	12	90° - 90°

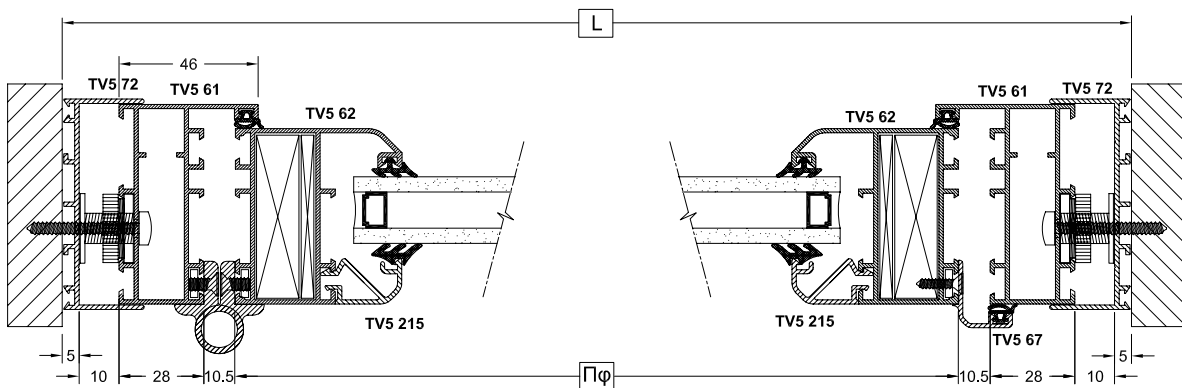
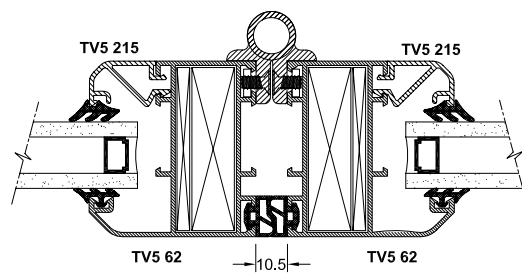
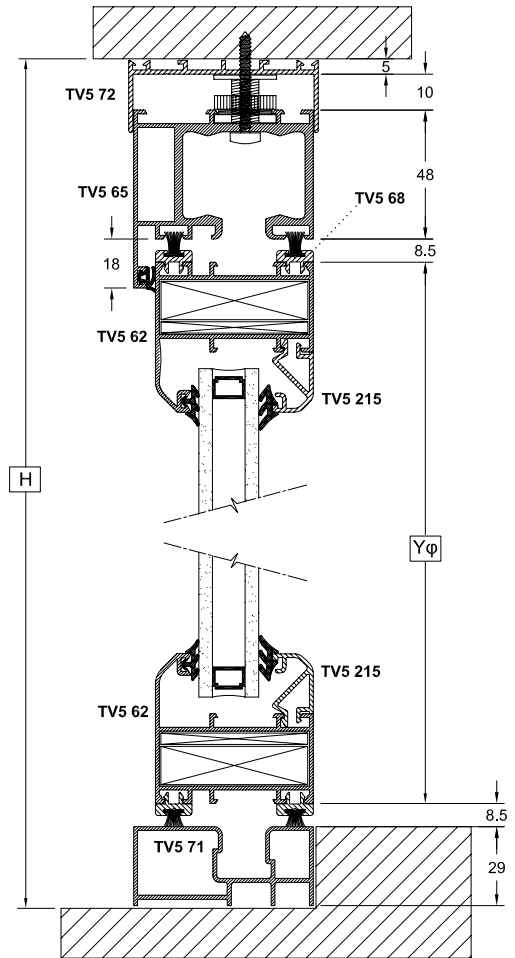
**ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ**

**DETAILS**

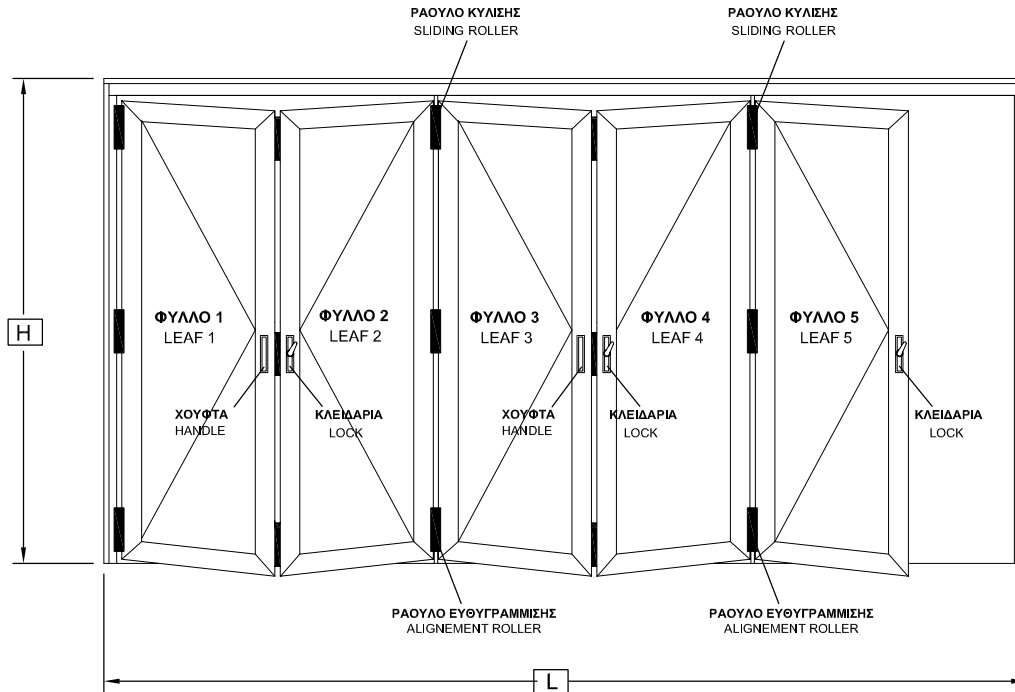
**ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1**  
**CASE 1**



**ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2**  
**CASE 2**



## ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΗΣ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ CONSTRUCTION ACCORDION OF FIVE WINGS



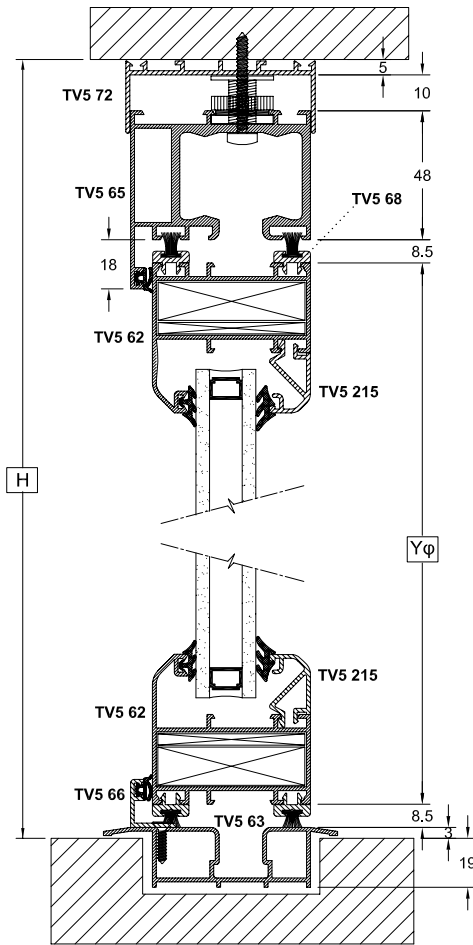
### ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΡΩΝ ΚΟΠΗΣ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΙΣ ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ CUTTING INSTRUCTIONS ACCORDING WITH DETAILS

Α/Α	Νº ΠΡΟΦΙΛ PROFILE Nº	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1	ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2	ΤΕΜΑΧΙΑ ITEMS	ΤΥΠΟΣ ΚΟΠΗΣ TYPE OF CUTTING
			CASE 1	CASE 2		
1	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 63 THRESHOLD TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ TV5 71 THRESHOLD TV5 71	1	90° - 90°
2	TV5 72	ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ - REGULATOR	L	L	2	90° - 90°
3	TV5 65	ΟΔΗΓΟΣ - DRIVER	H - 30	H - 27	1	90° - 90°
4	TV5 61	ΠΛΕΥΡΙΚΗ ΚΑΣΑ - SIDE CASE	L - 30	L - 30	2	90° - 90°
5	TV5 63	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	H - 66	H - 92	1	90° - 90°
6	TV5 71	ΚΑΤΩΚΑΣΙ - THRESHOLD	L	-	1	90° - 90°
7	TV5 62 / TV5 64	ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - LEAF HEIGHT	-	L - 30	10	90° - 90°
8	TV5 62 / TV5 64	ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ - LEAF WIDTH (Πφ)	H - 83	H - 109	10	45° - 45°
9	TV5 66	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	$\frac{(L - 149)}{5}$	$\frac{(L - 149)}{5}$	10	45° - 45°
10	TV5 67	ΠΡΟΦΙΛ ΣΤΕΓΑΝ. - WATERTIGHTNESS PROFILE	L - 122	L - 122	1	90° - 90°
11	TV5 68	ΚΟΥΜΠΩΜΑ - CLIP FOR BRUSH	H - 75	H - 101	1	90° - 90°
			Πφ + 10	Πφ + 10	20	90° - 90°

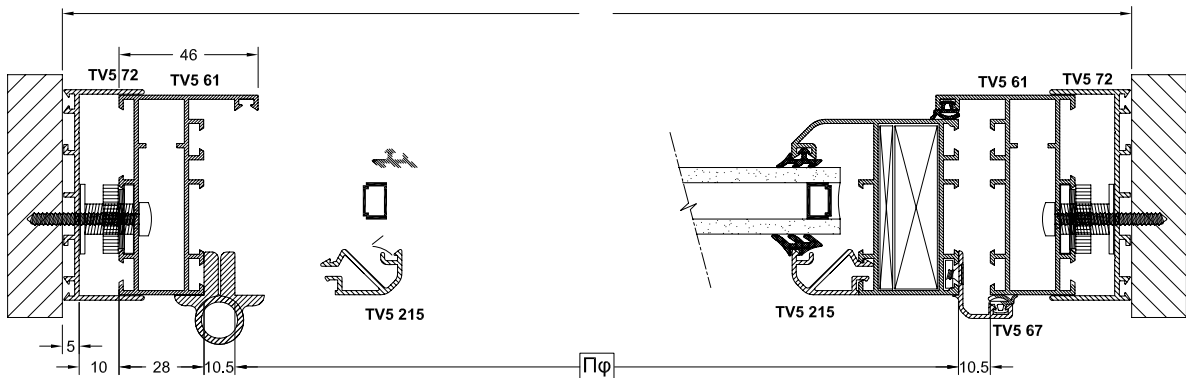
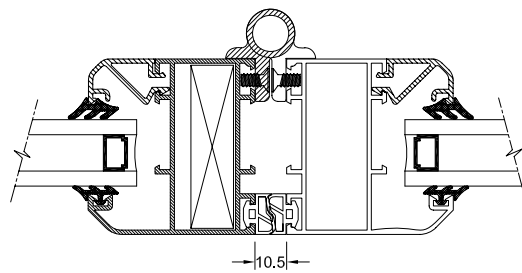
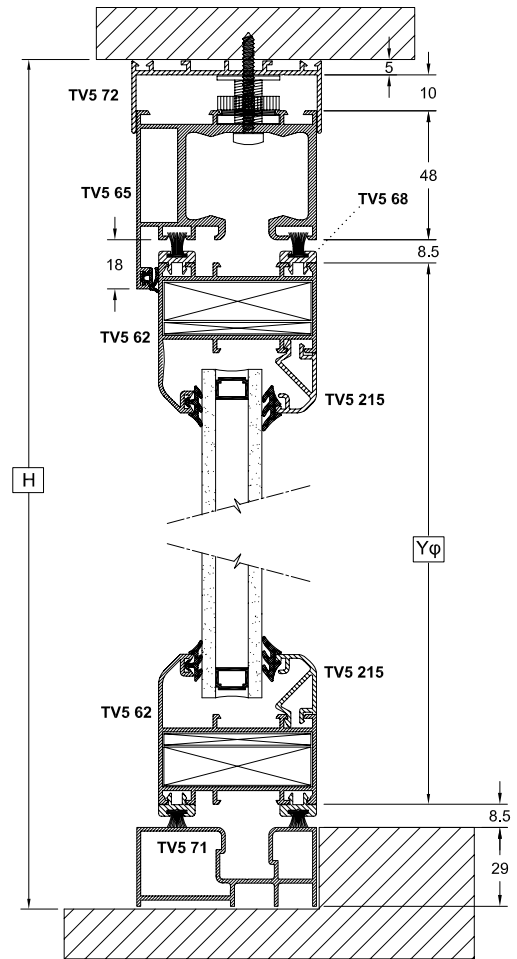
**ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ**

**DETAILS**

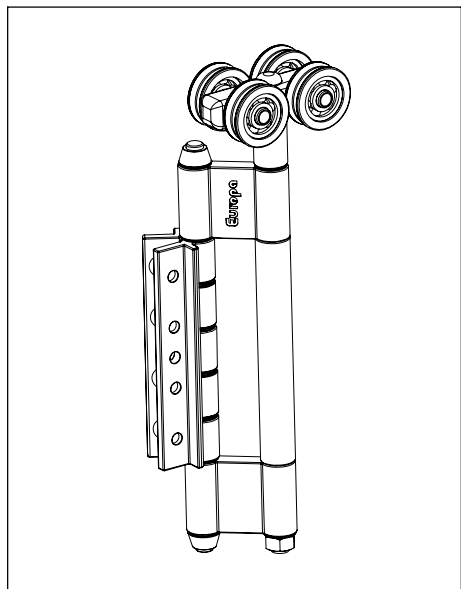
**ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 1**  
**CASE 1**



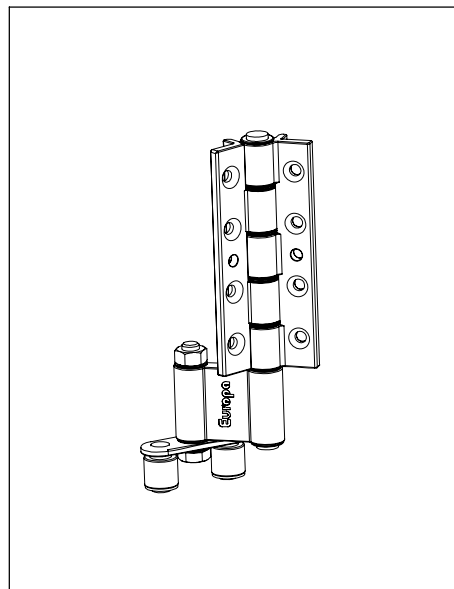
**ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ 2**  
**CASE 2**



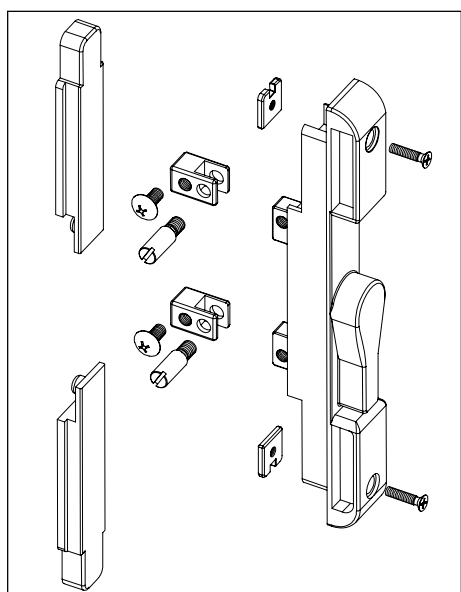
**ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ**  
**ACCESSORIES**



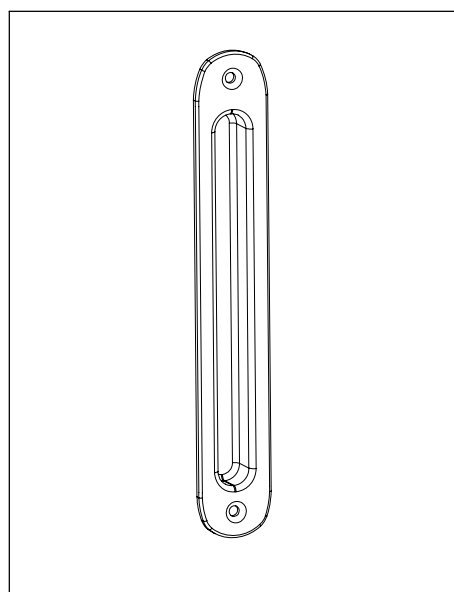
**E 594 ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ**  
SLIDING ROLLER



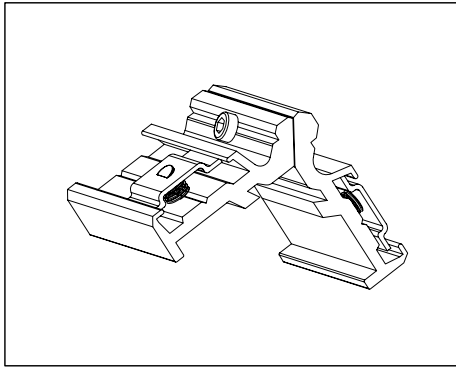
**E 595 ΡΑΟΥΛΟ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ**  
ROLLER FOR ALIGNEMENT



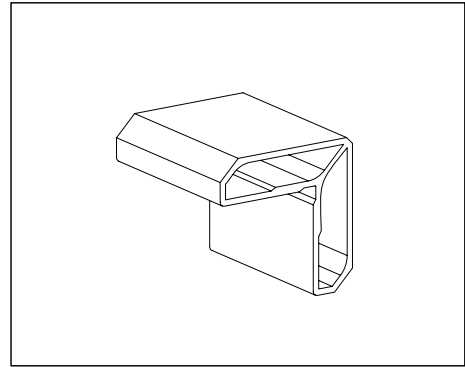
**D.E 300 ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ**  
SAFETY LOCK



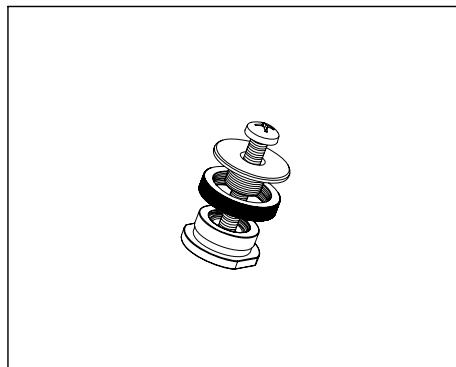
**E 598 ΧΟΥΦΤΑ**  
HANDLE



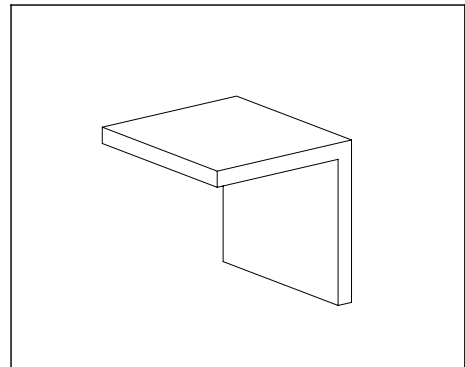
**E 593 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΩΝ**  
 JOINT CORNER FOR LEAFS



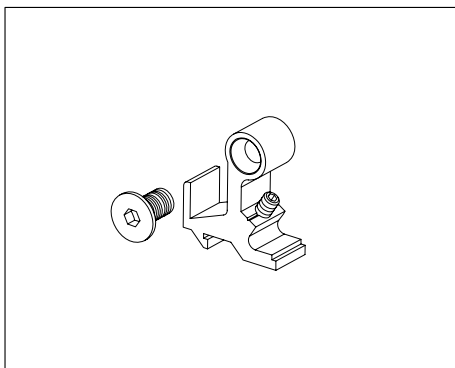
**E 40.S ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ**  
**ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ (TV5 76)**  
 ADDITIONAL JOINT CORNER  
 FOR PROFILE (TV5 76)



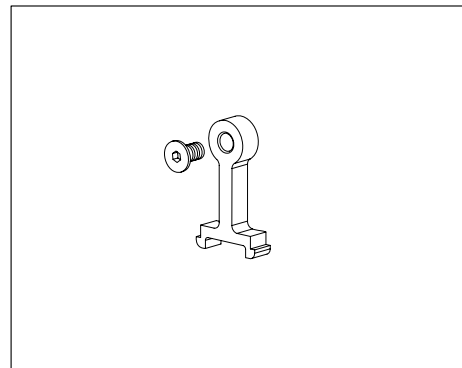
**E 597 ΡΕΓΟΥΛΑΤΟΡΟΣ ΚΑΣΑΣ - ΟΔΗΓΟΥ**  
 REGULATOR (CASE - DRIVER)



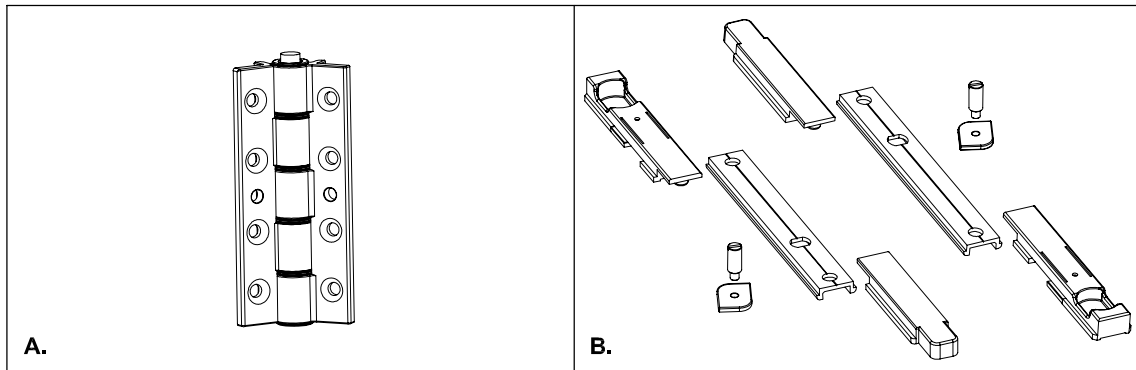
**E 592 ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ**  
**ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ (TV5 62, 64)**  
 ADDITIONAL JOINT CORNER  
 FOR PROFILE (TV5 62, 64)



**524.S ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΧΩΡΙΣΜΑΤΟΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ**  
**ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ (TV5 143, 243)**  
 ALUMINIUM MULLION CONECTOR  
 FOR PROFILE (TV5 143, 243)

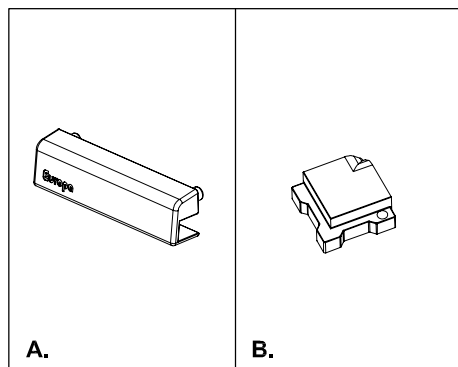


**E56 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΧΩΡΙΣΜΑΤΟΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ**  
**ΓΙΑ ΠΡΟΦΙΛ (TV5 343)**  
 ALUMINIUM MULLION CONECTOR  
 FOR PROFILE (TV5 343)



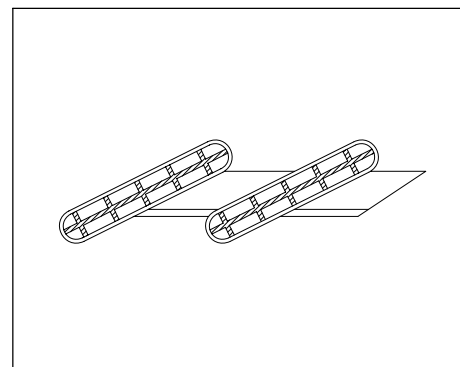
**A. E 596 ΜΕΝΤΕΣΕΣ ΦΥΛΛΟΥ**  
HINGE FOR LEAF

**B. E 601 ΕΞΤΡΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑ ΦΥΣΑΡΜΟΝΙΚΑΣ**  
EXTRA SAFETY LOCK

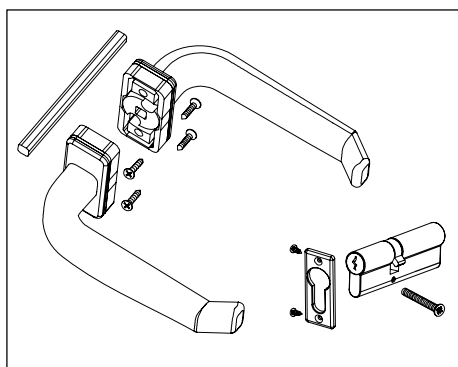


**A. 554.S ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ**  
PLUG FOR WATER DRAINAGE

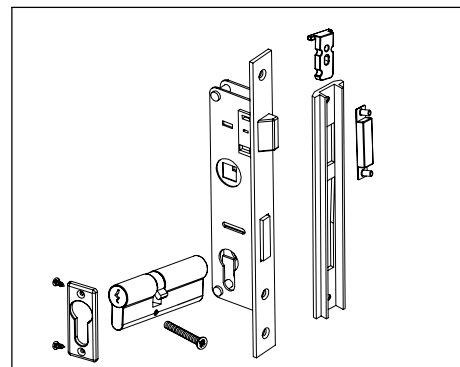
**B. 550 ΓΩΝΙΑ ΓΙΑ ΠΗΧΑΚΙΑ**  
CORNER FOR CLIPS



**062.1 ΤΑΠΑ ΟΒΑΛΙΝΑΣ ΣΤΕΝΗ (GIESSE)**  
SHUTTER DOWEL (GIESSE)



**ΠΟΜΟΛΟ ΠΟΡΤΑΣ**  
PAIR OF LEVER HANDLES







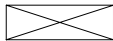


**ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ ΠΟΡΤΑΣ**  
SAFETY LOCK  
30/66 FOR PROFILE (TV5 76)



## ΛΑΣΤΙΧΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ

### GASKETS

ΣΧΗΜΑ SKETCH	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ DESCRIPTION
	OL5	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ ΨΙΛΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ) ΚΟΥΜΠΩΤΟ</b> (E.P.D.M) RUBBER WEATHERSTRIPS
	OL6	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ) ΚΑΣΑΣ-ΦΥΛΛΟΥ</b> (E.P.D.M) RUBBER WEATHERSTRIPS
	OL1	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ ΨΙΛΟ (ΦΟΥΣΚΑ)</b> (FOAM) RUBBER WEATHERSTRIPS
	5L4.1	<b>ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ (Ε.Ρ.Δ.Μ)</b> (E.P.D.M) GLAZING GASKET
	P1-P10	<b>ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ (ΣΦΗΝΑ)</b> INSIDE GLAZING GASKET
	SP4-8	<b>ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ</b> BRUSH
	-	<b>ΤΑΚΑΚΙ ΤΖΑΜΙΟΥ</b> PLASTIC GLAZING SPACER





